

Phosphatieren (Waschen), Spülen, Trocknen und Kühlen von Aluminiumbauteilen vor dem Lackieren

- mit wässrigen Medien -

Verschmutzung: Öle, Fette, Kühlschmierstoff, Späne

Waschgut: schöpfende Gehäuse und Gehäusedeckel

Vorgaben: kurze Taktzeit, wenig Platz, geringste Verschleppung von Medium in das Spülbad, absolut sauber und trocken, max. Bauteiltemperatur 35°C beim Entladen da die Teile vermessen werden, vollautomatischer Ablauf.

Lösung:

Doppel-Rotor mit vollautomatischer Beschickung

Verfahren:

➤ 1. Bad: Waschen:

- **Spritzreinigung** mit sehr großvolumiger Pumpe mit Sanftanlauf
- Düsensystem mit einstellbarem Spritzbild
- das Waschgut wird **gedreht**

➤ 2. Bad: Spülen:

- **das Spülen erfolgt komplett getrennt in einer zweiten Behandlungskammer**
- **Spritzreinigung** mit großvolumiger Pumpe mit Sanftanlauf
- Düsensystem mit einstellbarem Spritzbild
- das Waschgut wird **gedreht**

➤ Trocknen:

- Abblasen mittels Hochdruck-Ventilatoren über Messerdüse

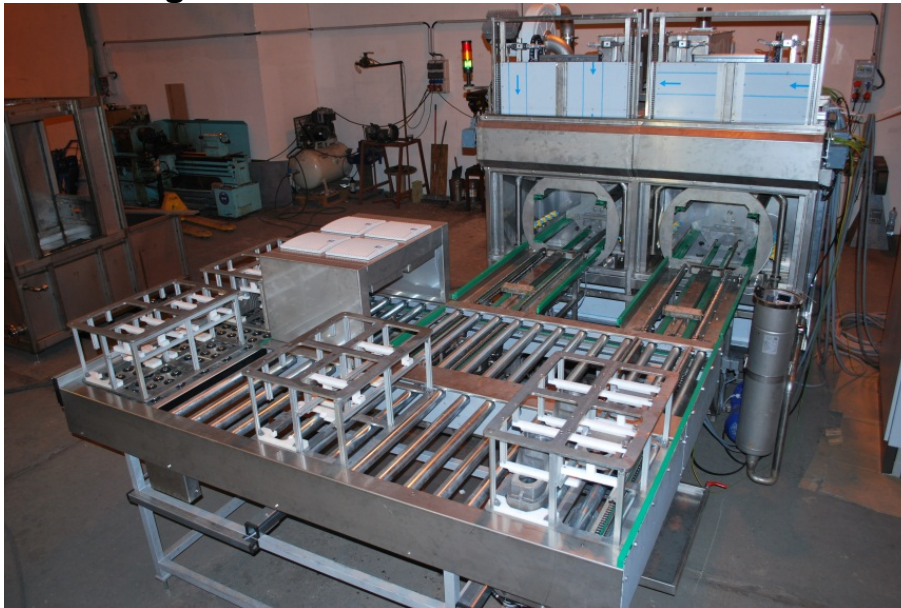
➤ Kühlen:

- mittels Hochdruckventilatoren

Ausstattung:

- Badheizung über V2A-Elektroheizstäbe
- Badpflege:
 - Entöler (Plattenphasentrenner) mit überwachtem Sammelbehälter
 - Taschenfilter
- zwei luftgekühlte Schwadenkondensatoren
- Nutzlast 50kg/Korb
- aktive Kaskadenführung
- Anlage und Bodenwanne nach WHG
- Anlage für VE-Wasser geeignet
- inklusive Fördertechnik, vollautomatischer Ablauf
- erweiterbar durch Roboter-Bestückung durch zentrale Auf-/Abgabeposition

Abbildungen:



WÄCHTER-REINIGUNGSSYSTEME

Breslauer Str. 24 69181 Leimen
Tel. 06224/74330 Fax 06224/77197
Fu. 0177/4007677 E-Mail: info@entfettung.biz
www.entfettung.biz

Bankverbindung:
Sparkasse Heidelberg
BLZ 672 500 20
Konto 38 457 02
USt-IdNr.: DE 143 429 694

